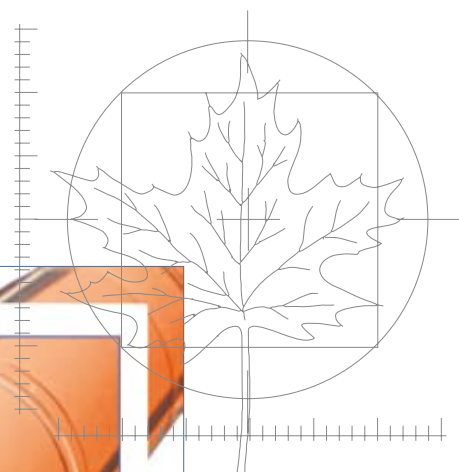
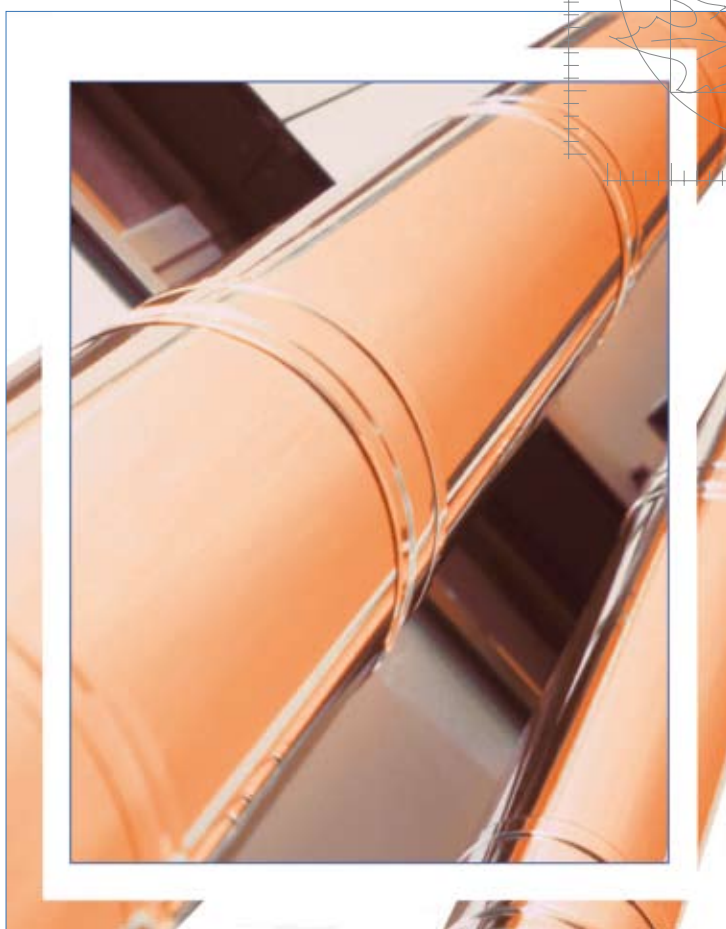
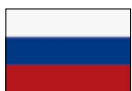


Обзор продукции



jeremias[®]
Дымоходы из нержавеющей стали

Дымоходные системы „со стилем“

Нержавеющая кислотоустойчивая сталь



Внешн. труба



лак палитры RAL



зачищенная
щетками



медь



зеркальная

Европейские
сертификаты



В данном проспекте мы хотели бы ознакомить Вас с новыми продуктами заводов jeremias - одностенными и двухстенными системами отвода продуктов сгорания, а также с преимуществами дымоходов jeremias.

Краткая характеристика

Для производства дымоходов jeremias используется стойкая к коррозии хромо-никелевая сталь ведущих европейских изготовителей.

Отличительные преимущества

Выбор материала

Легирующие добавки хром, молибден, никель придают стали отличную коррозионную стойкость при высоких температурах. Титан защищает сталь от межкристаллической коррозии. Состав и толщина применяемого материала обеспечивают прочность элементов и их соединений, что позволяет значительно увеличить высоту монтируемых дымоходов.

Толщина стенки дымохода

стандарт 0,6 мм (опция от 0,4 мм до 2 мм)

Форма дымоходов

круглая или овальная (для одностенной системы ew-fu)

Диаметры

стандарт от 60 до 600 мм (остальные под заказ)

Варианты внешней поверхности

Нержавеющая сталь (зеркальная, матовая, обработанная щетками), медь, оцинковка, окраска в любой цвет RAL.

Сертификаты



Содержание	4
------------------	---

Одностенные системы

Основные элементы	
EW - fu	5
Дополняющие элементы	
EW - albi	6
EW - flex / fu.....	7
EW - flex / albi	8
EW - las	9
Системные элементы	
EW - kl	10
EW - twin	11
PPS	12
Ferro-Lux	13

Двухстенные системы с изоляцией

DW - fu / dw-al	14
DW vision	15
DW - kl	16
DW - mammut	17

Шахтные системы для всех видов топлива

FUMO газ и жидкое топливо.....	18
FUMO твердое топливо	19

Stefan Engelhardt Stahlbau GmbH

Обзор продукции S E S	20
Гарантия	21
Запрос на расчет сечения и составление предложения.....	22
Запрос на расчет сечения и составление предложения.....	23

Система EW - fu

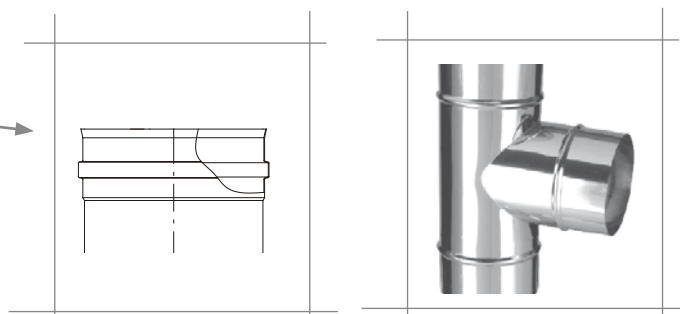
Область применения	Одностенная система отвода продуктов сгорания из нержавеющей стали для санации существующих дымоходов и вентиляционных установок	Вид соединения	Раструбное
		Работа под избыточным давлением	нет
Топливо	жидкое, газ, твердое	Стойкость к возгоранию сажи	да
Рабочая температура	≤ 600°C	Средняя шероховатость	1,0 мм
Материал	Стандарт: 1.4571 / 1.4404 Заказ: 1.4301, L099	Номер пожарного сертификата РФ	ССПБ.PL.ОП019.В01352
Толщина стенки	стандарт 0,6 мм (опция 0,4 мм - 1,0 мм)	Номер сертификата CE	0036 CPD 9174 006
Сварной шов	сплошной, вольфрамовым электродом в среде инертного газа	Номера классификации CE	T400-N1-D-V2-L50060-G50 T400-N1-W-V2-L50060-O50 T600-N1-D-V2-L50060-G100
Изоляция	возможна на заказ		

Пример монтажа системы



1) Одностенную систему Ew-fu можно использовать для санации существующих дымоходов при установке современного котла на газе, твердом или жидком топливе.

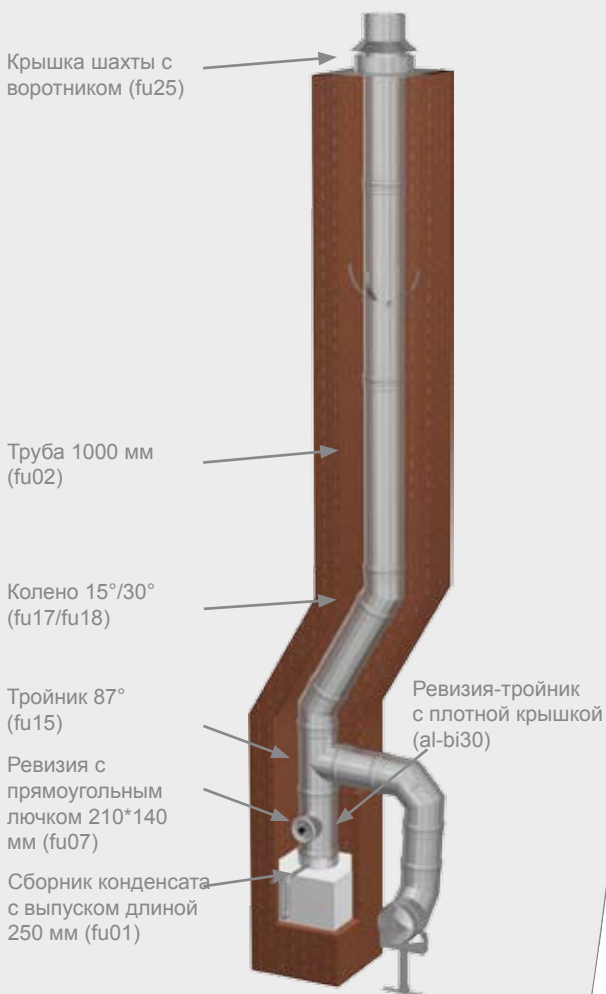
2) Исполнение дымохода должно соответствовать нормам DIN V 18160-1.



Система EW - al-bi

Область применения	Одностенная система отвода продуктов сгорания из нерж. стали для котлов, работающих при избыт.давлении	Соединение	Раструбное + уплотнительное внутр. кольцо (силикон)
Топливо	Жидкое, газ	Работа под избыточным давлением	до 200 Па
Рабочая температура	≤ 200°C	Стойкость к возгоранию сажи	нет
Материал	Стандарт: 1.4571 / 1.4404 1.4301 На заказ: 1.4301 / L099	Средняя шероховатость	1,0 мм
Толщина стенки	стандарт 0,6 мм (опция 0,4 мм - 1,0 мм)	Номер пожарного сертификата РФ	ССПБ.PL.ОП019.В01352
Сварной шов	сплошной, вольфрамовым электродом в среде инертного газа	Номер сертификата CE	EW - al-bi: 0036 CPD 9174 012
Изоляция	возможна на заказ	Номера классификации CE	EW - albi: T200-P1-W-V2-L50060-O00 T200-N1-W-V2-L50060-O00

Пример монтажа при избыт.давлении



Для получения газоплотной системы al-bi Вы можете комбинировать дополняющие элементы al-bi и основные элементы системы EW-fu.

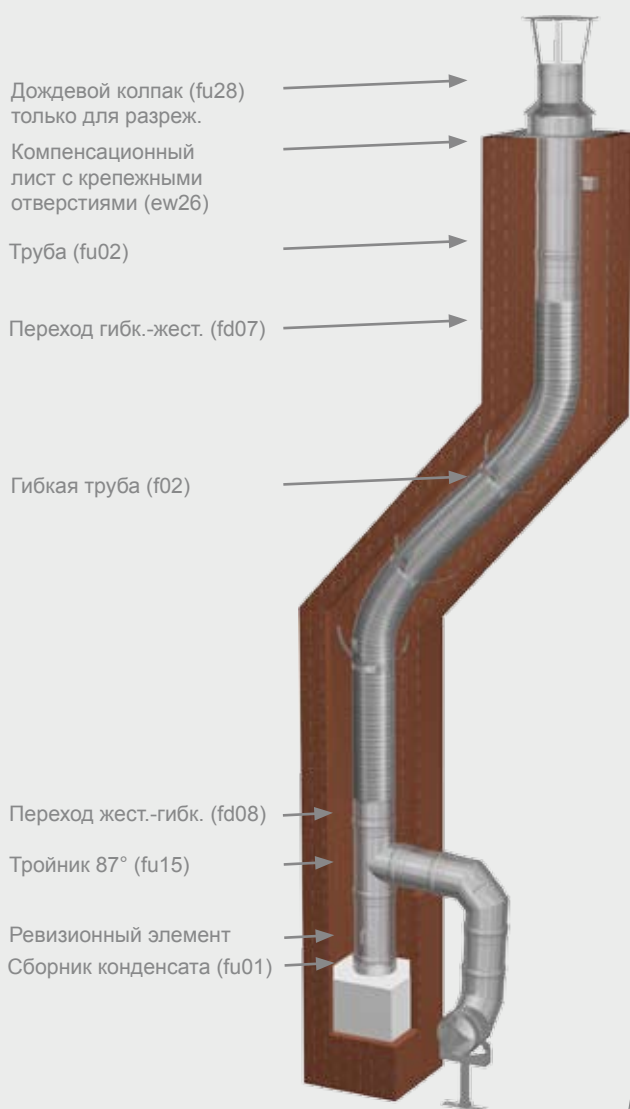
EW-fu +  +  = al-bi



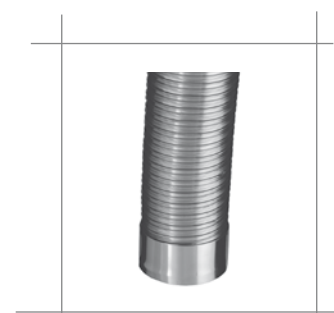
Система EW - flex / fu

Область применения	Одностенная гибкая система отвода продуктов сгорания из нержавеющей стали для реконструкции существующих дымоходов и вентиляционных установок работающих под разрежением	Соединение	Раструбное с переходными элементами для гибкого соединения
		Работа под избыточным давлением	нет
Топливо	газ, жидкое	Стойкость к возгоранию сажи	нет
Рабочая температура	≤ 400°C	Средняя шероховатость	5,0 мм
Материал	Стандарт: 1.4436 На заказ : 1.4404	Номер пожарного сертификата РФ	ССПБ.РЛ.ОП019.В01352
Толщина стенки	0,12 мм	Номер сертификата СЕ	0036 CPD 9174 013
		Номера классификации СЕ	T400-N1-W-V2-L65012-G

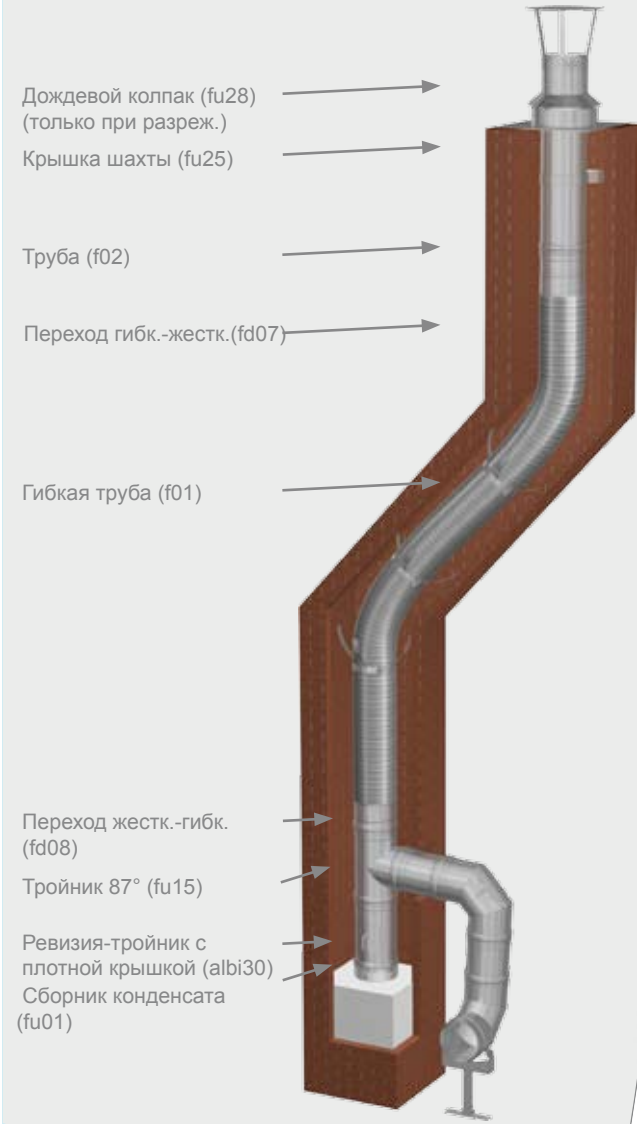
Пример монтажа EW - flex / fu



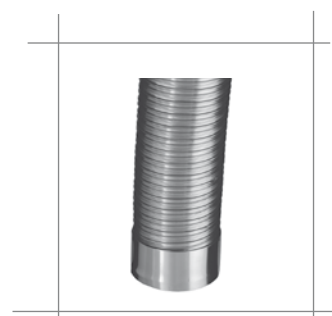
Одностенная система для разрежения с гибкой трубой flex (0,12 мм) с элементами системы EW-fu.



Система EW - flex / al-bi

Область применения	2-слойная гибкая труба гибкая система отвода продуктов сгорания из нерж. стали для конденсационных котлов и котлов, работающих под избытк давлением	Соединение	Раструбное со специальным внутр. TURBO уплотнителем для гибкого соединения
Топливо	газ, жидкое	Работа под избыточным давлением	до 200 Па
Рабочая температура	≤ 200°C	Стойкость к возгоранию сажи	нет
Материал	Стандарт: 1.4436, 1.4404	Средняя шероховатость	2,0 мм
Толщина стенки	0,24 мм	Номер пожарного сертификата РФ	ССПБ.PL.ОП019В01352
<p>Пример монтажа системы EW flex / albi</p> 	Номер сертификата CE	0036 CPD 9174 013	
	Номера классификации CE	T200-P1-W-V2-L65012-O	

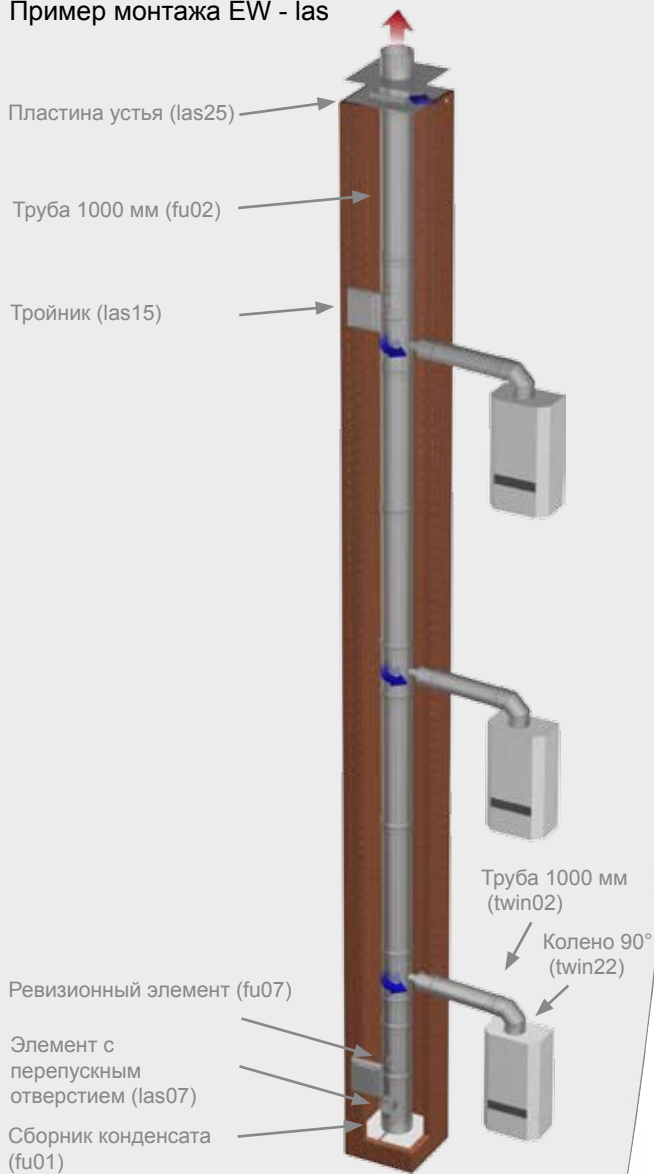
Система для изб. давления с гибкой трубой flex (0,24 мм) вместе с дополняющими элементами системы EW - albi.



Система EW - las

Область применения	Концентрическая система притока воздуха и отвода продуктов сгорания из нержавеющей стали для поквартирного отопления	Вид соединения	Раструбное
Топливо	газ	Работа под избыточным давлением	нет
Рабочая температура	≤ 200°С	Стойкость к возгоранию сажи	да
Материал	1.4571 / 1.4404 / 1.4301 / L099	Средняя шероховатость	1,0 мм
Толщина стенки	стандарт 0,6 мм (опция 0,4 - 0,5 мм)		
Метод сварки	сплошной, вольфрамовым электродом в среде инертного газа		

Пример монтажа EW - las



Элементы системы las Вы можете комбинировать с элементами системы EW-fu.



Система EW - kl

Одностенная дымоходная система для температур до 600 °С и давления до 5000 Па, без доп. уплотнения

Область применения	Одностенная система отвода продуктов сгорания для всех видов котлов и двигателей внутр.сгорания	Вид соединения	Металло-коническое плотное с обжимным хомутом (опция)
Топливо	жидкое, газ, твердое	Работа под избыточным давлением	до 5.000 Па с обжимным хомутом До 200 Па без обжимных хомутов
Рабочая температура	≤ 200 °С ≤ 400 °С ≤ 600 °С	Устойчивость к возгоранию сажи	да
Материал	Стандарт: 1.4571 / 1.4404	Средняя шероховатость	1,0 мм
Толщина стенки	стандарт 0,6 мм (опция 0,5 - 1,0 мм)	Номер пожарного сертификата РФ	ССПБ.РЛ.ОП019.В01352
Метод сварки	сплошной. вольфрамовым электродом в среде инертного газа	Номера классификации CE	T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00 T400 - N1 - D - V2 - L50060 - G50 T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O50 T400 - P1 - W - V2 - L50060 - O50 T600 - N1 - D - V2 - L50060 - G100 T600 - P1 - W - V2 - L50060 - O100 T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O50* * изоляция 32мм

Пример монтажа EW-kl

Крышка шахты (fu25)

Труба (kl02)

Ревизионный элемент (kl07/kl30)

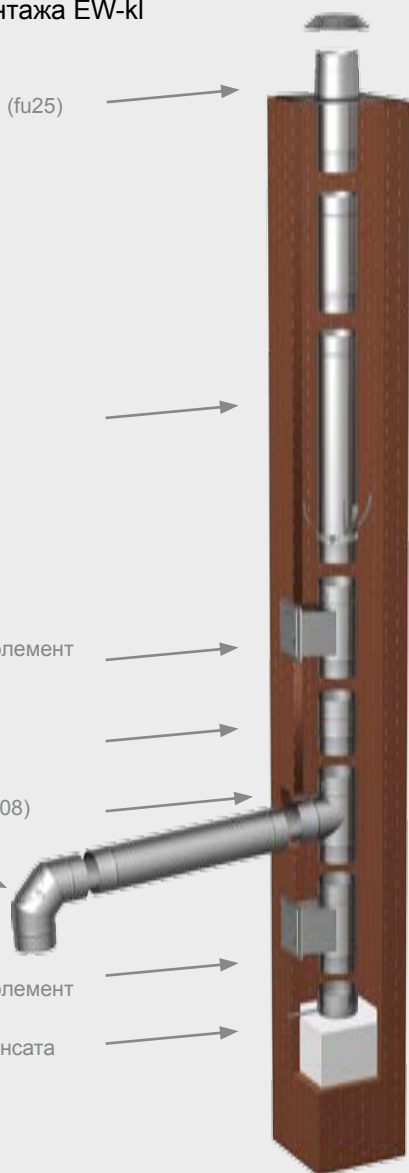
Труба (kl224)

Тройник 87° (kl08)

Колено с ревизией (kl14)

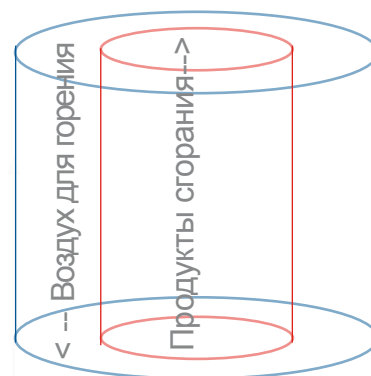
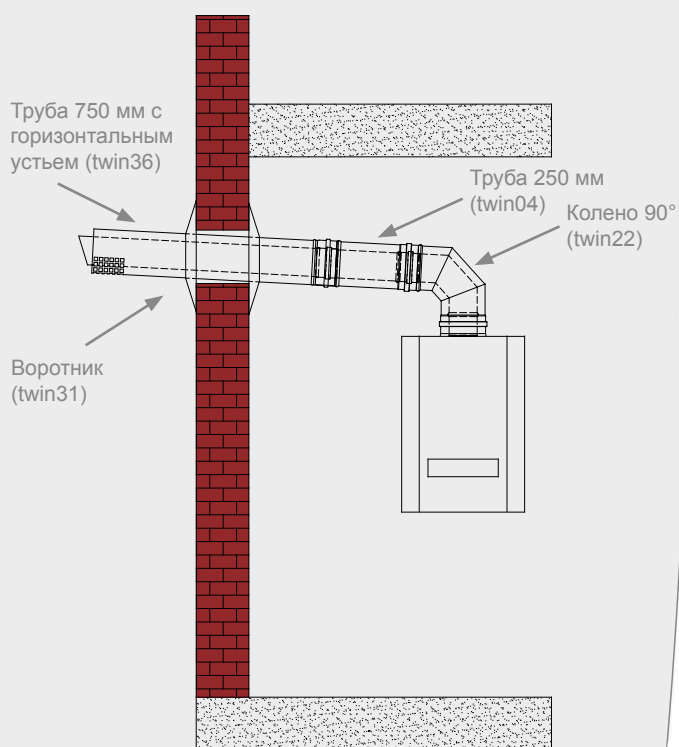
Ревизионный элемент (kl07/kl30)

Сборник конденсата (kl01)



Система EW - twin

Область применения	Концентрическая система отвода продуктов сгорания для котлов с закрытой камерой сгорания	Вид соединения	Раструбное + уплотнительное кольцо внутр. (силикон)
Топливо	газ	Работа под избыточным давлением	до 200 Па
Рабочая температура	≤ 200°C	Стойкость к возгоранию сажи	нет
Материал	Внутр.: 1.4571 / 1.4404 Внешн.: 1.4301 / 1.4016 / оцинковка	Свободстоящий верт.участок без доп. креплений	нет
Толщина стенки	стандарт 0,6 мм (опция 0,4 мм - 1,0 мм)	Средняя шероховатость	1,0 мм
Метод сварки	Сплошной, вольфрамовым электродом в среде инертного газа	Номер пожарного сертификата РФ	ССПБ.РЛ.ОП019.В01282
		Номер сертификата CE	0036 CPD 9174 012



Система PPS

Область применения	Одностенная система отвода продуктов сгорания под изб. давлением для конденсационных котлов	Соединение	Раструбное + уплотнительное кольцо внутр. (силикон)
Топливо	Жидкое, газ	Работа под избыточным давлением	до 200 Па
Рабочая температура	≤ 120°C	Стойкость к возгоранию сажи	-
Материал	PP – Полипропилен	Средняя шероховатость	1,0 мм
Толщина стенки	≤ 2,0 мм	Номер сертификата CE	0036 CPD 91264 005
Метод сварки	Контактная сварка согласно DVS 2207 T11	Номера классификации CE	T120-P1-O-W-2-O20-I-E

Пример монтажа PPS

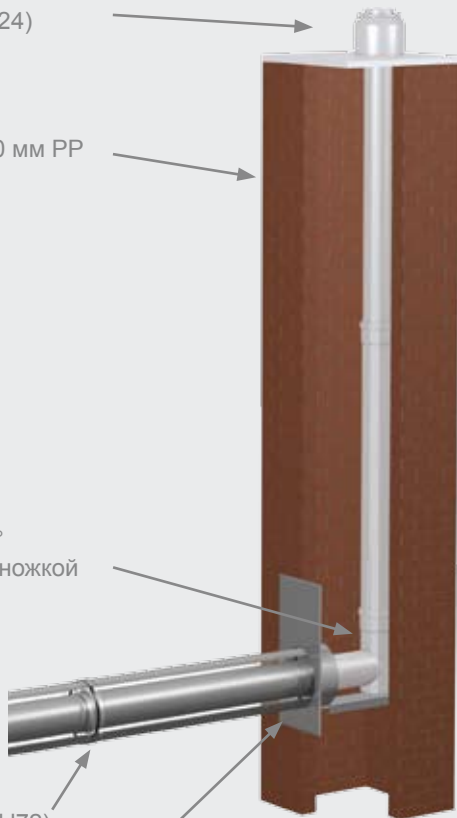
Устье (pp424)

Труба 1000 мм PP (pp02)

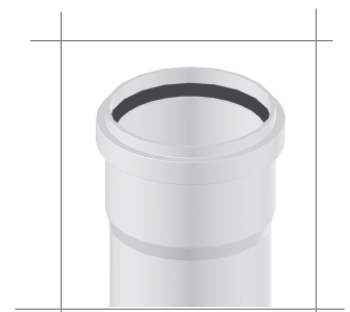
Колено 87° с опорной ножкой (pp06)

Воротник (kl72)

Труба 500 мм (twinpl14)



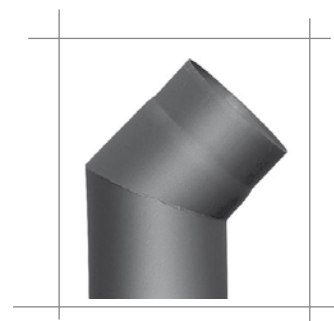
Система PPS для конденсационных котлов на газе и жидком топливе.



Соединяющий дымоход и печь участок трубы из стали DC01 (2 мм) с раструбным соединением

Область применения	Данная система из стали DC01 (St12) с раструбным соединением применяется для соединения шахты дымохода с каминной печью в жилых зданиях (согласно европ. нормам DIN 1298)	Цвета	Черный Nr. RAL 702.284 Серый Nr. RAL 702.288 На заказ: черный металик Nr.RAL 702.310 светло-серый Nr.RAL 800.820
Топливо	Твердое	Внешняя поверхность	покрытая жаропрочным лаком Senotherm
Рабочая температура	≤ 400°C	Средняя шероховатость	1 мм
Материал	сталь		
Толщина стенки	2,0 мм		
Метод сварки	сплошной		

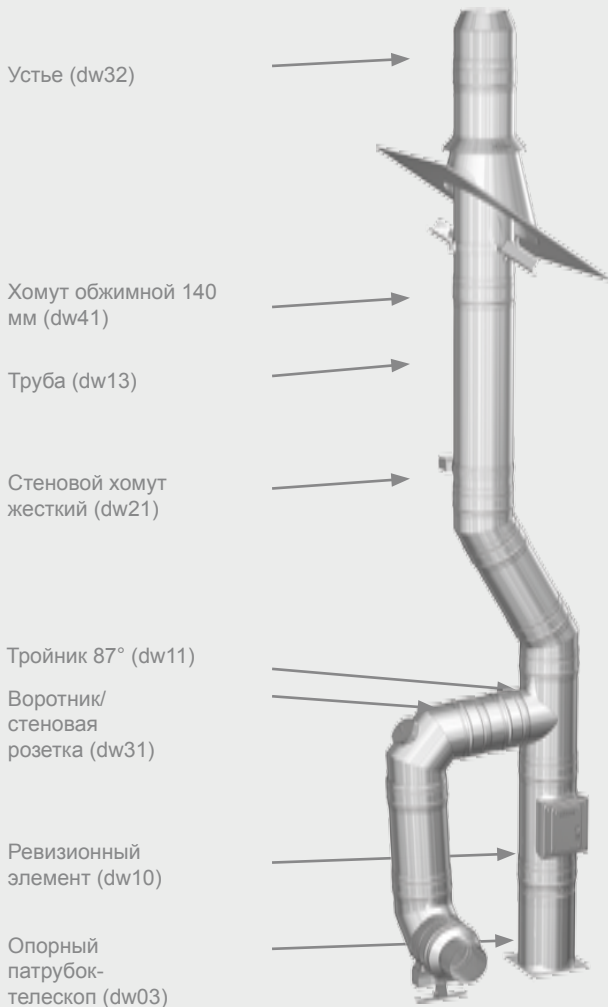
Примеры монтажа



Двухстенная система DW - fu / DW - al

Область применения	Двухстенная система отвода продуктов сгорания под разрежением / изб. давлением для всех видов котлов	Соединение	Раструбное с обжимным хомутом
		Работа под избыточным давлением	DW-fu / dw - al: до 200 Па DW-fu: нет
Топливо	DW - fu - Жидкое, газ, твердое DW - fu / dw - al - Жидкое, газ	Стойкость к возгоранию сажи	DW - fu - да DW - fu / dw - al - нет
Рабочая температура	DW - fu ≤ 600°C DW - fu / dw - al ≤ 200°C	Свободностоящий верт.участок без доп.креплений	до 3 м
Материал	Стандарт 1.4571 ; 1.4404 / 1.4301 (опция L099)	Средняя шероховатость	1,0 мм
Толщина стенки	стандарт 0,6 мм (опция 0,4 мм - 1,0 мм)	Сопротивление теплопередаче	0,501 м2К/Вт
Метод сварки	Сплошной, вольфрамовым электродом в среде инертного газа	Номер пожарного сертификата РФ	ССПБ.PL.ОП019.В01282
Изоляция	Минеральная изоляция толщиной 25, 32,5 или 50 мм плотность 120 кг/м³	Номер сертификата CE	DW - fu - 0036 CPD 9174 001 DW - fu / dw - al - 0036 CPD 9174 003

Пример монтажа DW - fu / DW - al



Номера классификации CE	DW - fu: T400 - N1 - D - V3 - L50060 - G50 T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O20 T600 - N1 - D - V3 - L50060 - G50 T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O50
	DW - fu / dw - al: T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O00 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00

0,501 м2К/Вт

DW-fu



+



= DW-al



Двухстенная система DW - vision

Область применения	Двухстенная система отвода продуктов сгорания из нержавеющей стали для всех котлов, работающих в разряжении, для сухого и влажного режима	Соединение	Раструбное втяжное
		Работа под избыточным давлением	нет
Топливо	Жидкое, газ, твердое	Стойкость к возгоранию сажи	да
Рабочая температура	DW - fu $\leq 600^{\circ}\text{C}$ DW - fu /dw - al $\leq 200^{\circ}\text{C}$	Свободностоящий верт.участок без доп.креплений	до 3 м
Материал	Внутр.: 1.4571 / 1.4401 Внешн.: 1.4301 (не подлежит лакировке)	Средняя шероховатость	1,0 мм
Толщина стенки	стандарт 0,6 мм (опция 0,5 мм - 1,0 мм)	Сопротивление теплопередаче	0,501 м2К/Вт
Метод сварки	Сплошной, вольфрамовым электродом в среде инертного газа	Номер сертификата CE	0036 CPD 9174 009
Изоляция	Минеральная изоляция толщиной 32,5 мм плотность 120 кг/м ³	Номера классификации CE	T400 - N1 - W - V2 - L50050 - O20 T400 - N1 - D - V3 - L50050 - G50

Пример монтажа DW - vision

Устье (dw-v32)



Труба (dw-v13)



Ревизионный элемент (dw-v10)



Система dw-vision является аналогом системы dw-fu. Отличительная характеристика dw-vision - отсутствие обжимных хомутов, что обеспечивает индивидуальный дизайн.

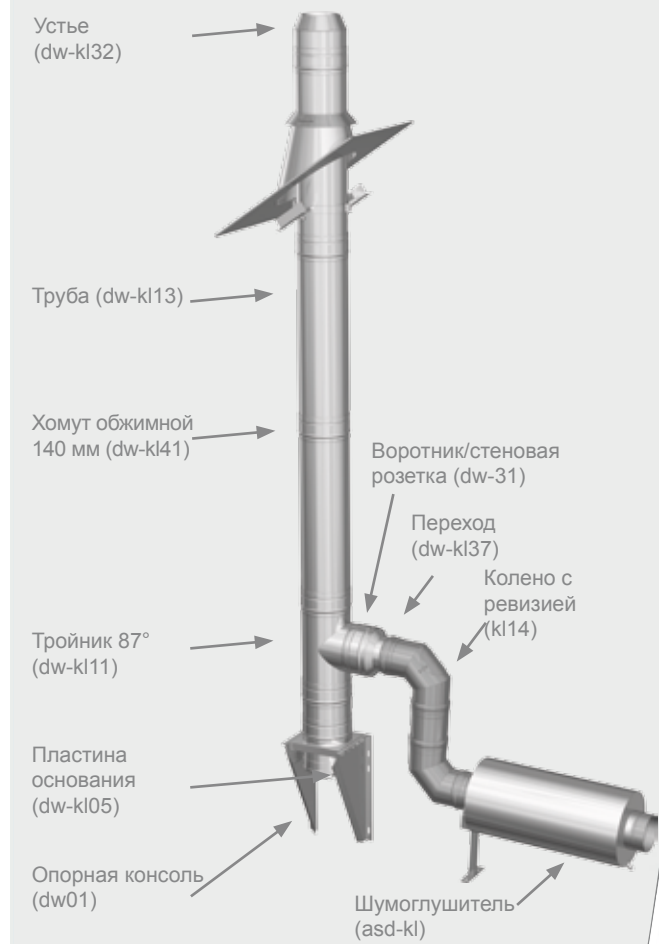
0,501 м2К/
Вт



Двухстенная система DW - kl

Область применения	Двухстенная система отвода продуктов сгорания под разрежением / избыт. давл. для всех видов котлов, стационарных ДВС	Соединение	Метало-коническое плотное с обжимным хомутом
		Работа под избыточным давлением	5000 Па
Топливо	Жидкое, газ, твердое	Стойкость к возгоранию сажи	Да
Рабочая температура	$\leq 400^{\circ}\text{C}$ / $\leq 600^{\circ}\text{C}$	Свободностоящий участок без. доп. креплений	до 3 м
Материал	Внутр.труба: 1.4571 / 1.4404 Внешн.труба: 1.4301	Средняя шероховатость	1,0 мм
Толщина стенки	стандарт 0,6 мм (опция 0,4 - 1,0 мм)	Сопротивление теплопередаче	0,501 м2К/Вт
Метод сварки	Сплошной, вольфрамовым электродом в среде инертного газа	Номер пожарн. сертификата РФ	ССПБ.РЛ.ОП019.В01282
Изоляция	минеральная изоляция 32,5 или 50 мм плотность 120 кг/м ³	Номер сертификата CE	0036 CPD 9174 002

Пример монтажа



Номера классификации CE

T400 - N1 - D - V3 - L50060 - G50
 T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O20
 T400 - P1 - W - V2 - L50060 - O20
 T600 - N1 - D - V3 - L50060 - G50
 T600 - H1 - W - V2 - L50060 - O50



Двухстенная система DW - mammut

Область применения	Двухстенная система отвода продуктов сгорания для котлов под разрежением с внутренней керамической трубой	Соединение	Внутри - раструбное на мастике Снаружи – раструбное с обжимным хомутом
		Работа под избыточным давлением	Нет
Топливо	Жидкое, газ, твердое	Стойкость к возгоранию сажи	Да
Рабочая температура	≤ 400°C	Свободностоящий участок без. доп. креплений	2 метра со статическим кронштейном 1 метр со стандартным кронштейном
Материал	Внутри: керамическая труба Внешн.: 1.4301	Средняя шероховатость	1,0 мм
Толщина стенки	Внутр.: 8,0 мм Внешн.: 0,5 мм - 0,6 мм	Сопротивление теплопередаче	0,501 м2К/Вт
Метод сварки	Сплошной, вольфрамовым электродом в среде инертного газа		
Изоляция	Минеральная изоляция 32,5 или 50 мм плотность 120 кг/м ³		

Пример монтажа

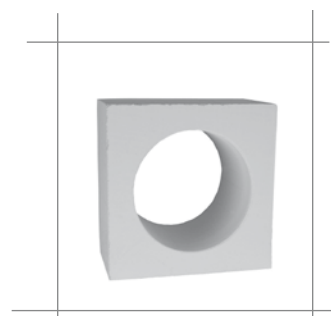


Область применения	Негорючая бетонная шахта (предел огнестойкости 90 мин.) с внутр. трубой из нерж. стали для монтажа дымохода внутри здания с пересечением перекрытий	Соединение	Внутри - раструбное Снаружи – встык с клеем
		Работа под избыточным давлением	Да
Топливо	Жидкое, газ	Стойкость к возгоранию сажи	Нет
Нормируемый класс огнестойкости дымохода	Предел огнестойкости дымохода 30 минут	Номер пожарн. сертификата РФ	Z-7.1.3048
		Толщина стенки	0,6 - 1,0 мм
Рабочая температура	≤ 200°C	Изоляция	Возможна на заказ
Материал	Оболочка шахты – бетон внутр. труба – нерж. сталь 1.4404/1.4571/1.4301		

Примеры монтажа

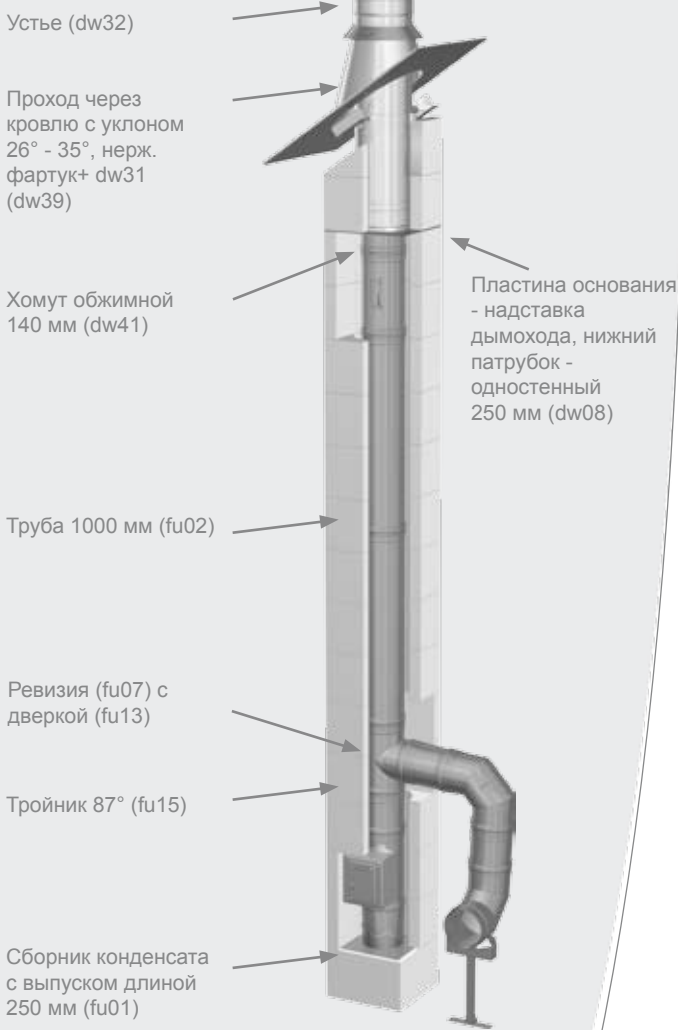


1) Если выхлопная установка должна работать под изб. давлением, внутри шахты нужно использовать элементы систем fu и al-bi с уплотнительными кольцами al-bi26. Над шахтой можно использовать элементы системы dw-fu с уплотнительными кольцами.

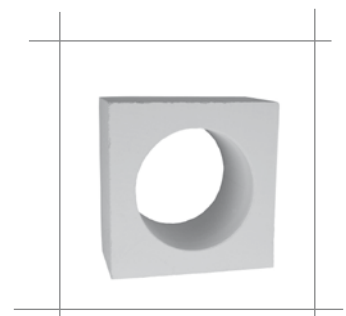


Область применения	Негорючая бетонная шахта (предел огнестойкости 90 мин.) с внутр. трубой из нерж. стали для монтажа дымохода внутри здания с пересечением перекрытий	Соединение	Внутри - раструбное Снаружи – встык с клеем
		Работа под избыточным давлением	Нет
Топливо	Жидкое, газ, твердое	Стойкость к возгоранию сажи	Да
Нормируемый класс огнестойкости дымохода	Предел огнестойкости дымохода 90 минут	Номер пожарн. сертификата РФ	Z-7.1.3048
Рабочая температура	≤ 400°C		
Материал	Оболочка шахты – бетон внутр. труба – нерж. сталь 1.4404/1.4571/1.4301		
Толщина стенки	0,6 - 1,0 мм		
Изоляция	25 мм		

Примеры монтажа



1.) При работе на твердом топливе размещенные внутри шахты элементы системы fu нужно дополнительно теплоизолировать.



Фирма Engelhardt Stahlbau GmbH (SES) была основана в 1992 году. SES является дочерним предприятием Jeremias GmbH и специализируется на производстве промышленных дымовых труб и вентиляционных установок согласно статическим европейским нормам DIN 4133 / EN 13084.



В команде профессиональных технических специалистов мы рассчитываем проекты от стадии планирования, монтажа, до послепродажного технического обслуживания.

Продукция	FSA	FSA-X	FS(A)-RM	FSB	FSC
Статическая система	железобетонный фундамент или опора на строительные конструкции		железобетонный фундамент или опора на строительные конструкции	железобетонный фундамент или опора на строительные конструкции	железобетонный фундамент или опора на строительные конструкции
Несущий элемент	внешн.труба		мачтовая опора (RM)	внутр.труба	самонесущая
Монтаж	многослойный		многослойный	многослойный	однослойный
Внутренняя труба	1.4571 / 1.4404		1.4571 / 1.4404	1.4571 / 1.4404 или St 37-2	-
Изоляция внут. трубы	да (с пароизоляцией)		да (с пароизоляцией)	да (с пароизоляцией)	-
Вентилирование	да		да	нет	-
Внешняя труба	1.4301 или St 37-2		1.4301 или St 37-2	различные варианты утепления	несущая труба 1.4301 или St 37-2
Кол-во внутр.труб	1	≤ 2	1	1	-
Наружная поверхность	лакированная оцинк. сталь. На заказ: нерж.сталь шлифованная		лакированная оцинк. сталь. На заказ: нерж.сталь шлифованная	различные варианты	лакированная оцинк. сталь. На заказ: нерж.сталь шлифованная
Используемая система	-		dw-fu, dw-al, dw-kl	-	-
Область применения	Отопительные котлы, агрегаты, двигатели, печи		Отопительные котлы, агрегаты, двигатели, печи	Отопительные котлы, агрегаты, двигатели, печи	Вентилирование



FSA



FSA-2



FSA-RM



2 FSB



FSC



Engelhardt GmbH
Opfenrieder Str. 12
D - 91717 Wassertrüdingen

Tel.: +49 (0) 98 32 / 68 69 - 0
Fax: +49 (0) 98 32 / 68 69 - 64
E-mail: info@ses-web.de

Г а р а н т и я

Фирма Jeremias предоставляет

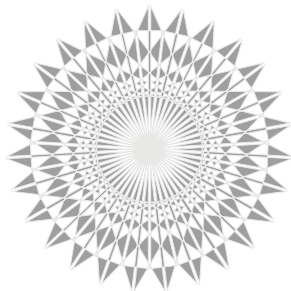
10 ЛЕТ

ГАРАНТИИ

на наши системы дымоходов
из коррозионно-стойкой стали

Предпосылками для обеспечения гарантийных обязательств являются профессиональный монтаж с учетом норм проектирования DIN 18160 и DIN EN 13384, безошибочная установка отдельных элементов от выхлопного патрубка до устья дымохода в нашем качестве материала и полное предотвращение воздействия хлоруглеводородов. Трубы из нержавеющей стали следует чистить щетками с рабочей поверхностью из полимеров или нержавеющей стали.

Необходимо исключить контакт нержавеющей стали с ферритным или менее качественным металлом.



Для производства применяется нержавеющая сталь, номер материала 1.4571 / 1.4301

*Гарантия не распространяется на уплотн.кольца и лаковые покрытия

ЗАПРОС НА РАСЧЕТ СЕЧЕНИЯ И СОСТАВЛЕНИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

ЗАПРОС НА РАСЧЕТ СЕЧЕНИЯ И СОСТАВЛЕНИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ



ОРГАНИЗАЦИЯ	ООО ТЕПЛОВИК		
КОНТАКТНОЕ ЛИЦО	ИВАНОВ СЕРГЕЙ		
ТЕЛЕФОН			ФАКС
e-mail			ДАТА

ХАРАКТЕРИСТИКИ КОТЛА

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	VIDEPIUS	МОДЕЛЬ	G 334
МОЩНОСТЬ	73 кВт	ТОПЛИВО	ТАЗ
МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ УСТАНОВКИ	КРАСНОЯРСК		

ПРОСТРАНСТВЕННАЯ СХЕМА ДЫМОХОДА

Система	Длина, м	Угол, град.
ew	l1 1	$\alpha 1$ 87
ew	l2 2	$\alpha 2$ 90
dW	l3 1,8	$\alpha 3$ 45
	l4 0,6	$\alpha 4$ 45
	l5 7,5	$\alpha 5$
	l6	$\alpha 6$

ПОЖАЛУЙСТА УКАЗЫВАЙТЕ ДЛИНУ КАЖДОГО ПРЯМОГО ОТРЕЗКА, УГЛЫ ПОВОРОТА, РАССТОЯНИЯ ДО ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СТЕНА, ФУНДАМЕНТ) И РАСПОЛОЖЕНИЕ ВНУТРИ/СНАРУЖИ ЗДАНИЯ

ЗАПРОС НА РАСЧЕТ СЕЧЕНИЯ И СОСТАВЛЕНИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

ОРГАНИЗАЦИЯ		
КОНТАКТНОЕ ЛИЦО		
ТЕЛЕФОН	ФАКС	
e-Mail	ДАТА	

ХАРАКТЕРИСТИКИ КОТЛА

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ
МОЩНОСТЬ	ТОПЛИВО
МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ УСТАНОВКИ	

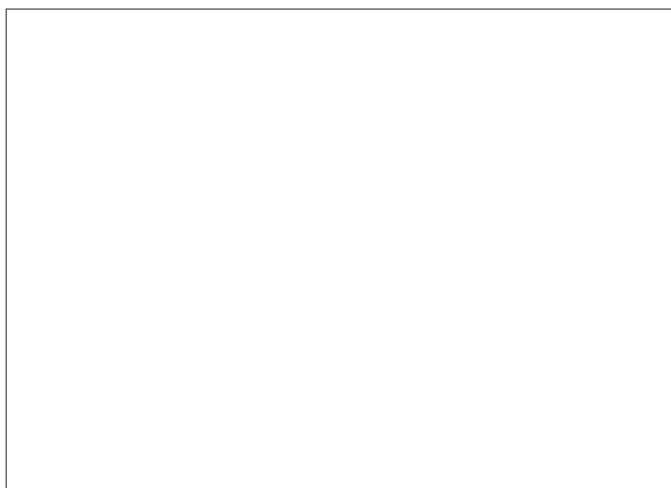
ПРОСТРАНСТВЕННАЯ СХЕМА ДЫМОХОДА

Система	Длина, м	Угол, град.
	ℓ 1	α 1
	ℓ 2	α 2
	ℓ 3	α 3
	ℓ 4	α 4
	ℓ 5	α 5
	ℓ 6	α 6

пожалуйста указывайте длину каждого прямого отрезка, углы поворота, расстояния до опорных конструкций (стена, фундамент) и расположение внутри / снаружи здания



Ваш специалист по дымоходам jeremias



ООО „Еремиас Рус“

Адрес: 107564, г. Москва,
ул. Краснобогатырская, д.2, стр.2,
2-й этаж, офис 30
Тел./Факс: 007 495 737 72 89
Email: info@jeremias.ru
Web: www.jeremias.ru

**Jeremias**[®]
Дымоходы из нержавеющей стали